



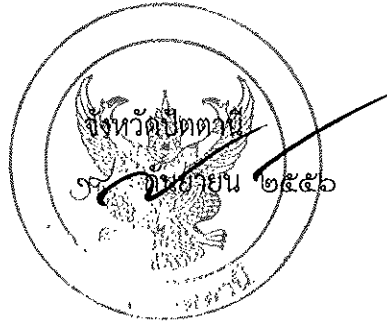
ที่ ปน ๐๐๒๓.๕/๑๑๘๓

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นอำเภอ ทุกอำเภอ, องค์การบริหารส่วนจังหวัดปัตตานีและ
เทศบาลเมืองปัตตานี

ตามที่ สำนักงบประมาณกำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และแจ้ง
เวียนส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ นั้น

สำนักงบประมาณแจ้งแก้ไขรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสาร
ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และหน้า ๗๒ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่ส่งมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ สำหรับอำเภอให้แจ้งองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตพื้นที่ทราบด้วย



สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดปัตตานี

กลุ่มงานการเงินบัญชีและการตรวจสอบ

โทร. ๐-๗๓๓๔-๕๕๑๙

โทรสาร ๐-๗๓๓๓-๖๕๘๑

☐ ก.ม.ร.
☐ ก.ม.บ.
☐ ก.พ.อ.
☐ ก.ก.ร.
☒ ก.ก.บ.

2110/12-1-56



2110/12-1-56
 สำน.ท้องถิ่นจังหวัดปทุมธานี
 วันที่ 9610
 12 ก.ย. 2556
 เวลา

ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๙๗/๕

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด ทุกจังหวัด

ด้วยสำนักงบประมาณแจ้งแก้ไขรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสาร
ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และหน้า ๗๒ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่ส่งมาพร้อมนี้

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจึงขอให้จังหวัดแจ้งองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบต่อไป



สำนักบริหารการคลังท้องถิ่น

ส่วนการจัดสรรเงินอุดหนุนและพัฒนาระบบงบประมาณ

โทร ๐-๒๒๔๑-๙๐๐๐ ต่อ ๑๕๒๘

โทรสาร ๐-๒๒๔๑-๕๕๑๖

ที่ นร ๐๗๑๘/ว ๘๐

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
เลขรับ ๕๕๓๑๑
วันที่ 30 ส.ค. 2556
สำนักงานประมาณ
ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๐ สิงหาคม ๒๕๕๖

เรื่อง ขอแก้ไขรายละเอียดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ รายการรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)
เรียน องค์การขนส่งมวลชนกรุงเทพ

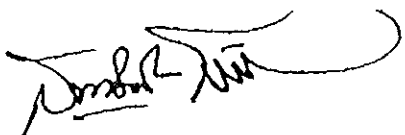
กองคลัง
ที่นั้ง (ดีเซล) ๖๘๙๗
วันที่

อ้างถึง หนังสือสำนักงานประมาณ ที่ นร ๐๗๑๘/ว ๕๗ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียด รายการและคุณลักษณะเฉพาะ รถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)
ที่แก้ไข หน้า ๑๕ และ หน้า ๗๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานประมาณได้กำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือน
กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ นั้น

สำนักงานประมาณขอแก้ไขรายละเอียดรายการ และคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสาร
ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ในหน้า ๑๕ และ หน้า ๗๒ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมศักดิ์ โชติรัตน์ศิริ)

รองผู้อำนวยการสำนักงานประมาณ
ปฏิบัติราชการแทน ผู้อำนวยการสำนักงานประมาณ

สำนักมาตรฐานงบประมาณ
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๘๗
โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๘๓๔

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
เลขที่ 57410
วันที่ 30 ส.ค. 2556
ตรา
สำนักงานพาณิชย์

ที่ นร ๐๗๑๙/ว ๕๖

๒๖ สิงหาคม ๒๕๕๖

ถนนพระรามที่ ๖ กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐
เรื่อง กิจการ
เลขที่ ๖๘๖๖
วันที่ ๓๐ ส.ค. ๒๕๕๖
ตรา

เรื่อง ราคามาตรฐานครุภัณฑ์
เรียน องค์การส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ที่ สร ๐๒๐๓/ว ๔๘ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๕๖
๒. หนังสือสำนักงบประมาณ ที่ นร ๐๗๑๙/ว ๕๗ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖

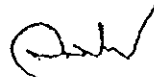
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๖ เพิ่มเติม
จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ คณะรัฐมนตรีได้มีมติอนุมัติให้สำนักงบประมาณเป็นผู้กำหนด
ราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ตามความเหมาะสมเป็นคราว ๆ ไป และสำนักงบประมาณได้กำหนดราคามาตรฐาน
ครุภัณฑ์ ฉบับเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๕๖ และเวียนแจ้งส่วนราชการและรัฐวิสาหกิจถือปฏิบัติ ตามหนังสือ
ที่อ้างถึง ๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บัดนี้ สำนักงบประมาณเห็นสมควรกำหนดราคามาตรฐานครุภัณฑ์เพิ่มเติมจากที่กำหนด
ไว้เดิมตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ เพื่อให้ครอบคลุมรายการครุภัณฑ์ประเภทต่าง ๆ รายละเอียดปรากฏตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายวรวิทย์ จำปรัตน์)

ผู้อำนวยการสำนักงบประมาณ

สำนักมาตรฐานงบประมาณ

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๑๙๗๕ ๑๙๗๖ ๑๙๗๘

โทรสาร ๐ ๒๒๗๓ ๙๒๕๐

รายละเอียดรายการและคุณสมบัติเฉพาะ รถโดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) ที่แก้ไข หน้า 15 และ หน้า 72

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ/ขนาดครุภัณฑ์	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	หมายเหตุ
3	1.8 ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถโดยสาร (หน้า 15) 3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง หลังคาสูง (ดีเซล) คุณสมบัติเฉพาะ (หน้า 72) 3.1 ขนาด 12 ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล หลังคาสูง - ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี - มีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ - แยกที่นั่ง พนักงานขับรถเอนได้หลายระดับ - เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ฟิล์มกรองแสง และพนักพิงสนิม	คัน	1,232,400	ราคารุภัณฑ์ทุกประเภทที่กำหนด เป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว