

ด่วนที่สุด

ที่ ปน ๐๐๒๓.๓/ว ๒๕๖๗



สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
จังหวัดปัตตานี ศาลากลางจังหวัดปัตตานี
ถนนเดชา ปน ๙๔๐๐๐

๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง โครงการจัดการแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) เฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ๖ รอบ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ระดับจังหวัด
เรียน ท้องถิ่นอำเภอ ทุกอำเภอ นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดปัตตานี นายกเทศมนตรีเมืองปัตตานี
และเทศบาลเมืองตะลุบัน

อ้างถึง หนังสือจังหวัดปัตตานี ด่วนที่สุด ที่ ปน ๐๐๒๓.๓/ว ๑๘๙๗๒ ลงวันที่ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย กำหนดการ

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่จังหวัดปัตตานีแจ้งดำเนินการโครงการจัดการแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ๖ รอบ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ระดับพื้นที่ โดยพิจารณาคัดเลือกนักกีฬาแต่ละอำเภอ องค์การบริหารส่วนจังหวัดปัตตานี เทศบาลเมืองปัตตานี และเทศบาลเมืองตะลุบัน จำนวน ๘ รุ่น รุ่นละ ๑ คน รวมแห่งละ ๘ คน ตามความเหมาะสมของสภาพพื้นที่ และกำหนดให้ดำเนินการส่งรายชื่อผู้เข้าแข่งขันในวันก่อนการแข่งขัน ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๗ นั้น

จังหวัดปัตตานีจะดำเนินโครงการจัดการแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) เฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ๖ รอบ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ระดับจังหวัด ในวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๗ ตั้งแต่เวลา ๐๙.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ โรงยิมองค์การบริหารส่วนตำบลบานา องค์การบริหารส่วนตำบลบานา อำเภอเมืองปัตตานี จังหวัดปัตตานี ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินการดังกล่าวเป็นไปด้วยความเรียบร้อย จึงขอให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่มีนักกีฬาขาไถ (Balance Bike) ในสังกัดเข้าร่วมการแข่งขันฯ ระดับจังหวัด ดำเนินการจัดพาหนะรับ-ส่ง เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่ผู้เข้าแข่งขันฯ เฉลิมพระเกียรติฯ และมอบหมายให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบปฏิบัติหน้าที่ในการรับลงทะเบียนรายงานตัวนักกีฬาฯ พร้อมทั้งนำจักรยานขาไถและชุดอุปกรณ์เซฟตี้สำหรับการแข่งขันมาด้วย ในวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๗ โดยพร้อมกันเวลา ๐๘.๐๐ น. ณ โรงยิมองค์การบริหารส่วนตำบลบานา องค์การบริหารส่วนตำบลบานา อำเภอเมืองปัตตานี จังหวัดปัตตานี รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาดำเนินการ สำหรับอำเภอขอให้แจ้งองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่มีนักกีฬาขาไถ (Balance Bike) ในสังกัดเข้าร่วมการแข่งขันฯ ระดับจังหวัด ดำเนินการด้วย

ขอแสดงความนับถือ

(นายอรรณพ คณานุรักษ์)
ท้องถิ่นจังหวัดปัตตานี

กลุ่มงานส่งเสริมและพัฒนาท้องถิ่น

โทร. ๐ ๗๓๓๓ ๖๐๔๔ ต่อ ๑๐๕

ผู้ประสานงาน นางสาวคันสนีย์ แก้วกระบัตร์ ๐๙๑-๘๔๕๗๗๔๒

กำหนดการ

โครงการจัดการแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) เฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว
เนื่องในโอกาสพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา ๖ รอบ ๒๘ กรกฎาคม ๒๕๖๗

วันพฤหัสบดีที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๗

ณ โรงเรียนองค์การบริหารส่วนตำบลบานา อำเภอเมืองปัตตานี จังหวัดปัตตานี

-
- เวลา ๐๗.๓๐ น. - เจ้าหน้าที่โครงการฯ พร้อมกันที่สนามแข่งขันฯ
- เวลา ๐๘.๐๐ น. - นักกีฬาพร้อมกันที่สนามแข่งขันรายงานตัวและตรวจหลักฐานนักกีฬา
- เวลา ๐๙.๐๐ น. - ประธานในพิธีเดินทางมาถึงสนามแข่งขัน ให้ทุกคนยืนตรง
(แต่ยังไม่ต้องแสดงความเคารพ) จากนั้นเรียนเชิญประธาน
- เรียนเชิญประธานในพิธี วางพานพุ่ม เปิดกรวยถวายราชสักการะ
พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวฯ
- ผู้เข้าร่วมงานทุกคนร้องเพลงสรรเสริญพระบารมี
- เรียนเชิญท้องถิ่นจังหวัดปัตตานี เป็นผู้กล่าวรายงานที่มาของโครงการ
- เรียนเชิญนายกองค์การบริหารส่วนตำบลบานา เป็นผู้กล่าวรายงานการดำเนิน
โครงการ
- ประธานในพิธีกล่าวเปิดงาน
- ประธานในพิธี และแขกผู้มีเกียรติ ประจำจุดสตาร์ท บีบแตรปล่อยขบวน
นักกีฬาเข้าสู่สนามแข่งขัน
- ประธานในพิธี และแขกผู้มีเกียรติ ชมบูทนิทรรศการเฉลิมพระเกียรติฯ

เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

- เริ่มการแข่งขัน
- การแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) รุ่นอายุ ๓ ปี (ชาย)
- การแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) รุ่นอายุ ๓ ปี (หญิง)
- การแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) รุ่นอายุ ๔ ปี (ชาย)
- การแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) รุ่นอายุ ๔ ปี (หญิง)
- การแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) รุ่นอายุ ๕ ปี (ชาย)
- การแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) รุ่นอายุ ๕ ปี (หญิง)
- การแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) รุ่นอายุ ๖ ปี (ชาย)
- การแข่งขันจักรยานขาไถ (Balance Bike) รุ่นอายุ ๖ ปี (หญิง)
- มอบรางวัล
- มอบรางวัลถ้วยรางวัลแก่ผู้ชนะเลิศอันดับ ๑-๓ รุ่นอายุ ๓ ปี (ชาย/หญิง)
- มอบรางวัลถ้วยรางวัลแก่ผู้ชนะเลิศอันดับ ๑-๓ รุ่นอายุ ๔ ปี (ชาย/หญิง)
- มอบรางวัลถ้วยรางวัลแก่ผู้ชนะเลิศอันดับ ๑-๓ รุ่นอายุ ๕ ปี (ชาย/หญิง)
- มอบรางวัลถ้วยรางวัลแก่ผู้ชนะเลิศอันดับ ๑-๓ รุ่นอายุ ๖ ปี (ชาย/หญิง)

หมายเหตุ : ๑. นักกีฬาผู้เข้าแข่งขันสวมใส่เสื้อโทนสีเหลือง

๒. ผู้เข้าร่วมพิธีเปิดสวมใส่เสื้อเหลืองตราสัญลักษณ์ ๗๒ พรรษา หรือโทนสีเหลือง